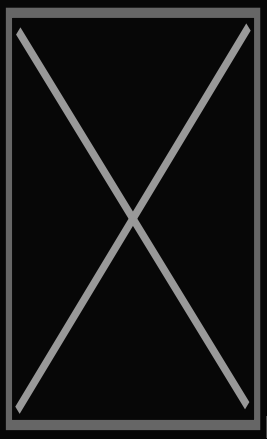
Active Green, il detergente sostenibile per iCombi di Rational

rational-active-green-detergente-sostenibile-d748614c

Sono sempre più numerose le cucine professionali che tengono conto della sostenibilità non solo nei loro menu, ma anche nei consumi legati all'utilizzo degli elettrodomestici. È naturale quindi che i prodotti chimici per la pulizia siano sotto esame e si cerchino alternative valide a basso impatto ambientale. È proprio partendo da questo concetto che Rational ha sviluppato Active Green, il detergente per il forno professionale combinato iCombi.

Con l'introduzione dei due forni della nuova linea, **iCombi Pro e iCombi Classic**, l'azienda ha deciso di affidarsi esclusivamente a **detergenti privi di fosforo e fosfati**, nell'interesse della **tutela ambientale**.

I fosfati agiscono come nutrienti per le piante attraverso i corpi idrici. Ciò che all'inizio può sembrare innocuo, in realtà è molto dannoso perché la fertilizzazione continua provoca la formazione di alghe che non vengono mangiate dai microrganismi. Accumulandosi, le masse di alghe rendono difficile il trattamento dell'acqua. E se a un certo punto le alghe muoiono, può verificarsi una **pericolosa carenza di ossigeno nell'acqua** con il conseguente danneggiamento della vita acquatica.



Enrico Ferri, Amministratore Delegato di Rational Italia, afferma: "*I fosfati hanno un effetto devastante sui corpi idrici, per questo è importante sviluppare alternative in tutti i settori». E, con il nuovo detergente Active Green, questo obiettivo è stato raggiunto. La compressa è ora priva di fosfati, ma non ha perso l'efficacia delle sue prestazioni. Lo si evince in modo evidente effettuando la* ***pulizia intermedia ultraveloce****, grazie alla quale iCombi Pro è pronto per il processo di cottura successivo in appena 12 minuti. Ma anche negli altri programmi di pulizia iCombi Pro* ***contribuisce al rispetto dell'ambiente****, dando chiara indicazione del dosaggio appropriato di detergente a seconda del grado di sporco accumulato nel forno.*

Ciò significa che il sistema utilizza sempre la quantità ottimale di detergente. Questo, combinato con la ***riduzione del consumo energetico e idrico*** *apportato nel passaggio dalla precedente generazione di unità a quella attuale, rende vincente questa soluzione sia per i cuochi che per l'ambiente".*