

Tre veicoli green ed eco per chi lavora in horeca

veicoli-eco-a9f6ca29

Il livello del servizio della logistica alla ristorazione è ormai diventato un fattore critico nel rapporto tra fornitori e clienti. Le aziende che operano in questo campo sono quindi chiamate a offrire risposte sempre più efficienti alle attese dei clienti. E in questo quadro la capacità di avvalersi di mezzi capaci di assicurare prestazioni di alto standard diventa essenziale. Le case automobilistiche

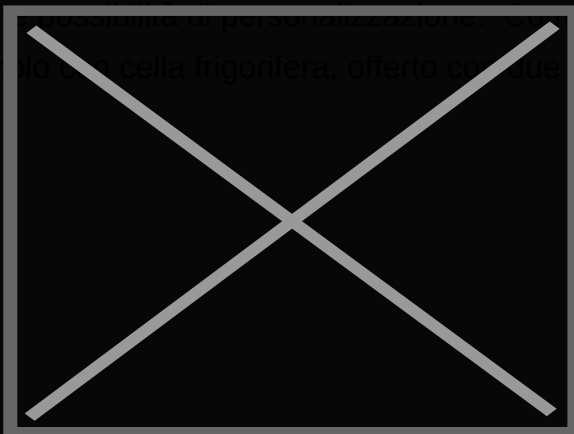


hanno dunque compreso questa esigenza, proponendo nuovi

veicoli pensati anche per chi lavora in horeca. Eccone tre esempi.

Fiat

La gamma dei veicoli commerciali Fiat, si rinnova per rispondere in modo più puntuale alle richieste del mercato. Uno spirito che riguarda il modello di dimensioni più piccole, la 500L in versione van, fino all'intramontabile Ducato. Motorizzazioni più efficienti e meno inquinanti, soluzioni interne per accrescere sicurezza e comfort, infinite possibilità di personalizzazione. Come per Scudo, venduto come base per trasformazione in veicolo con cella frigorifera, offerto con due motorizzazioni Multijet



da 130 e 165 cv e un kit specifico di predisposizioni e

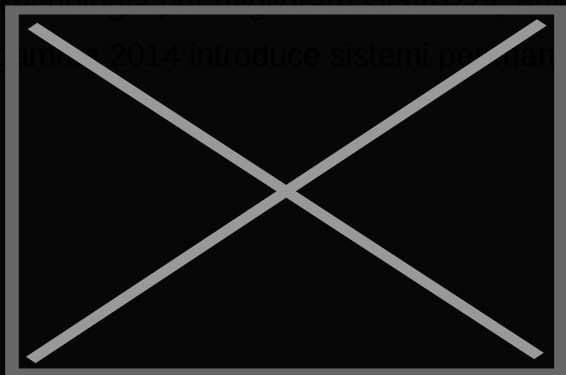
accessori studiati per la successiva trasformazione.

Peugeot

La casa del leone rampante punta su un motore elettrico a emissioni zero per muoversi nei centri storici senza limitazioni. Partner Electrique ha un'autonomia di 170 km grazie a un pacco di batterie al litio posizionate sotto il pianale che si ricaricano in 6 ore. Due le versioni disponibili da 4,38 e 4,63 metri, con 3,3 e 3,7 metri cubi di vano carico e una portata massima di 685 kg, con in più l'opzione Multi-Flex per aumentare la capacità di carico abbattendo un sedile o accogliere tre persone nel vano anteriore.

Mercedes

Tecnologia per migliorare sicurezza, efficienza e rispetto per l'ambiente. Sprinter Mercedes, nella gamma 2014 introduce sistemi per mantenere la stabilità in caso di vento forte laterale,



la distanza di sicurezza e per migliorare la sicurezza

(mantenimento corsia, controllo fari abbaglianti, verifica angolo cieco). Sul fronte meccanico, Sprinter si offre con un'intera gamma di motorizzazioni diesel da 70 kW (95 CV) a 140 kW (190 CV) conforme alla normativa Euro 6 che entrerà in vigore prossimamente. In alternativa ai motori diesel, Mercedes-Benz Sprinter è disponibile anche con: un motore benzina/metano e un motore solo metano, entrambi quattro cilindri con sovralimentazione ed iniezione diretta conforme alla normativa Euro 6.

Per saperne di più sul tema logistica e food, vedi anche l'articolo "Logistica e ristorazione: la sfida dell'efficienza".